PŁYTY LAMINOWANE

SWISS KRONO sp. z o.o. ul. Serbska 56 68-200 Żary www.swisskrono.com/pl

Sierpień 2025

Płyty laminowane

1. Opis produktu

Płyty laminowane (SWISS KRONO Płyta wiórowa laminowana i SWISS KRONO Płyta MDF laminowana) to płyty wiórowe lub MDF, których powierzchnia została uszlachetniona poprzez zaprasowanie arkuszy papierów dekoracyjnych nasyconych żywicami termoutwardzalnymi (mocznikowo- i melaminowo–formaldehydowymi). Proces ten odbywa się w warunkach podwyższonej temperatury i kontrolowanego ciśnienia, co zapewnia trwałe połączenie warstw i estetyczne wykończenie powierzchni.
Płyty laminowane dostępne są w szerokiej gamie dekorów i struktur powierzchni, co umożliwia ich dopasowanie do różnorodnych stylów wnętrz i projektów meblowych.

Uwaga: Płyty laminowane charakteryzują się niską odpornością na ścieranie (klasa 1), dlatego nie są przeznaczone do stosowania na powierzchniach roboczych, takich jak blaty kuchenne czy stoły robocze.

Rodzaje struktur powierzchni płyt laminowanych:

BS – biurowa

MX – matrix

OW – ONE wood

OV – ONE vision

PE - perlista (skórka pomarańczy)

SM – gładka

SE - drewno jesionu

TO – touch ONE

VL – mat

CL – synchro lambrusco

CX – **sense**sation (synchro)

SD – synchro dąb

2. Zastosowanie

Płyty laminowane są podstawowym materiałem wykorzystywanym w produkcji mebli, szczególnie na korpusy, fronty oraz elementy dekoracyjne. Dzięki estetycznemu wykończeniu powierzchni oraz szerokiej gamie dekorów, doskonale sprawdzą się również jako materiał wykończeniowy we wnętrzach.

Typowe zastosowania obejmują:
- meble mieszkaniowe i biurowe,
- zabudowy wnęk,
- elementy dekoracyjne,
- ścianki działowe w pomieszczeniach mieszkalnych.

Płyty przeznaczone są do użytkowania wyłącznie **w warunkach suchych**, tj. w środowisku, w którym wilgotność względna powietrza tylko przez kilka tygodni w roku przekracza 65%, bez bezpośredniego kontaktu z wodą.

3. Dane techniczne

	Płyty wiórowe laminowane	Płyty MDF laminowane
Format (mm)	**2800x2070*** , 5600x2070	**2800 x 2070***
Grubość (mm)	8**, 10**, 12**,15, 16**, 18***, 19, 22, 25, 28, 38	6**(HDF), 8**(HDF), 10**, 12**, **16*, 18***, **19***, 22, 25, 28,30***

* formaty i grubości standardowe (dla MDF dekory U511 SM i K110 SM)

** możliwość laminowania tylko dwustronnie (pozostałe grubości dwustronnie i jednostronnie)

*** możliwość laminowania tylko jednostronnie

Wartości wybranych parametrów

Właściwość	J.m.	Wymagania wg EN 14322		Metoda badania
		gr. ≤ 20 mm	gr. > 20 mm	
Tolerancja grubości	mm	+/- 0,3	+/- 0,5	EN 14323
Tolerancja długości i szerokości	mm	+/- 5		EN 14323
Płaskość	mm/m	≤ 2 (tylko dla płaskich powierzchni)		EN 14323
Wady powierzchni	mm^2/m^2	punktowe ≤ 2		EN 14323
	mm/m^2	na długości ≤ 20		EN 14323
Odporność na zarysowanie	N	≥ 1,5		EN 14323
Odporność na ścieranie	obroty	**Klasa 1** (IP<50, IP+FP/2<150)		EN 14323
Odporność na zaplamienie	Skala	≥ 3		EN 14323
Odporność na pękanie	Skala	≥ 3		EN 14323
Emisja formaldehydu		**Klasa E1 / ED2020**		

Zgodność koloru i struktury powierzchni
Ze względu na dopuszczalne tolerancje stosowanych materiałów oraz naturalny rozrzut procesów produkcyjnych, w obrębie jednego produktu mogą występować niewielkie różnice w kolorze oraz strukturze powierzchni. Z tego powodu zaleca się każdorazowo sprawdzić, czy elementy montowane obok siebie są spójne pod względem koloru i struktury. Zgodnie z normami EN 14322 (płyty laminowane) oraz EN 438 (HPL), dopuszczalne są odchylenia kolorystyczne i strukturalne między próbką wzorcową a wyrobami pochodzącymi z różnych partii produkcyjnych. Należy również pamiętać, że różnice w odcieniu i strukturze mogą występować pomiędzy produktami o tym samym dekorze (np. płyty laminowane, blaty, HPL), co wynika z odmiennych procesów technologicznych stosowanych przy ich produkcji.

Sposób konserwacji
Do konserwacji płyt laminowanych zaleca się stosowanie miękkiej, suchej lub wilgotnej, ściereczki. Większe zabrudzenia można usunąć roztworem płynu do mycia naczyń. Następnie, przetrzeć wilgotną, miękką ściereczką i wytrzeć do sucha. Ponieważ powierzchnia laminowana jest powierzchnią „ostatecznie skończoną", nie można stosować żadnych środków agresywnie czyszczących (np. rozpuszczalniki) ani nabłyszczających.

4. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat ED2020
- Klasyfikacja Ogniowa – klasa D-s2,d0
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne

5. Pakowanie, przechowywanie i transport

Materiał opakowaniowy:

- przekładki dolne: wys. 84-90 mm, szer. 70 mm, dł. równa szerokości palety
- płyta osłonowa dolna (z płyty wiórowej lub MDF)
- przekładki górne: wys. 16-18 mm, szer. 140 mm, dł. równa szerokości palety
- karton osłonowy (zachodzący na płyty na odległość 100 mm)
- taśma poliestrowa o szer. 16 mm
- etykieta informacyjna.

UWAGA:
Płyty należy przechowywać i transportować w pozycji poziomej w warunkach suchych, na suchym i równym podłożu, w taki sposób aby nie uległy zawilgoceniu, wypaczeniu lub mechanicznemu uszkodzeniu.

Płyty wiórowe laminowane

Grubość	Format 2800 x 2070 mm			
	ilość płyt w palecie	wysokość pakietu	waga brutto palety*	ilość palet na samochodzie
mm	**szt.**	**mm**	**kg**	**szt.**
10	**20**	200	1077	22
12	**40**	480	2037	11
15	**30 / 32**	450 / 480	1868 / 1982	12 / 12
16	**30**	480	1954	12
18	**27 / 15**	486 / 270	1960 / 1139	12 / 21
19	**25**	475	1906	12
22	**25**	550	2161	11
25	**20**	500	1975	12
28	**20**	560	2134	11
38	**15**	570	2100	11

* - tolerancja wagi +/- 5%

Płyty MDF laminowane

Grubość	Format 2800 x 2070 mm			
	ilość płyt w palecie	wysokość pakietu	waga brutto palety*	ilość palet na samochodzie
mm	**szt.**	**mm**	**kg**	**szt.**
12	40	480	2233	10
16	30	480	2206	10
18	25	450	2075	11
19	25	475	2184	11
22	25	550	2446	9
25	20	500	2235	10
28	20	560	2488	9
30	15	450	2050	11

* - tolerancja wagi +/- 5%

5. Płyty laminowane niezapalne Stop Fire

A. Nazwa produktu: **SWISS KRONO Płyta wiórowa laminowana niezapalna Stop Fire**

- Zastosowanie: elementy wykończenia wnętrz oraz meble w budynkach i obiektach użyteczności publicznej (np.: szkoły, przedszkola, hale sportowe, centra handlowe, szpitale).
- Format płyty: 2800 x 2070 x **18 mm**
- Klasyfikacja ogniowa: **B-s2,d0** (płyty **niezapalne**)
- Pozostałe parametry fizykomechaniczne – jak dla standardowych płyt wiórowych **typ P2**
- Pakowanie: 15 szt./paleta

B. Nazwa produktu: **SWISS KRONO Płyta MDF laminowana niezapalna Stop Fire**

- Zastosowanie: elementy wykończenia wnętrz oraz meble w budynkach i obiektach użyteczności publicznej (np.: szkoły, przedszkola, hale sportowe, centra handlowe, szpitale).
- Format płyty: 2800 x 2070 x **16 i 19 mm**
- Klasyfikacja ogniowa: **B-s1,d0** (płyty **niezapalne**)
- Pozostałe parametry fizykomechaniczne – jak dla standardowych płyt MDF
- Pakowanie: 15 szt./paleta

Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Atest ED2020
- Klasyfikacja Ogniowa
- Deklaracja Właściwości Użytkowych DoP
- Certyfikat Zgodności CE – HFB
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne

6. Płyty MDF MR FRONT laminowane

- Zastosowanie: do produkcji mebli oraz jako elementy wykończenia wnętrz w pomieszczeniach o wysokiej wilgotności powietrza (np.: łazienki, kuchnie).
- Format płyty: 2800 x 2070 x **16, 18, 19, 22, 25 mm**
- Spęcznienie po 24h: ≤ 5% (parametr zgodny z wymaganiami EN 622-5, **Tab.4** (MDF.H))
- Gęstość płyty bazowej: 800 kg/m3 (+/- 5%)
- Pozostałe parametry fizykomechaniczne – jak dla standardowych płyt MDF
- Płyta MDF MR FRONT może być barwiona na kolor zielony.
- Pakowanie: jak standardowe płyty MDF laminowane.

Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Atest ED2020
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne
- Certyfikat potwierdzający spęcznienie ≤ 5% (dla płyt surowych MDF MR Front)